**透析用水处理系统技术参数**

1. **产水量：**

1200L/H（25℃）。水质符合AAMI透析用水标准；符合国家YY0572-2015血液透析和相关治疗用水标准，内毒素≦0.03EU/ml（提供相关检测报告）；系统设计满足YY0793-2010行业标准。

1. **设备具体配置要求：**
   1. 全自动变频源水加压系统一套；
   2. 全自动砂滤罐一套；
   3. 全自动活性炭罐一套；
   4. 全自动软化器一套；
   5. ※软水平衡桶采用卫生级密闭设计，安装空气过滤器，桶体镜面不锈钢材质；
   6. 双级反渗透主机一套，主机泵要求进口品牌，膜系统采用8040型标准膜元件，数量不得少于3支；
   7. ※后期管路为不锈钢316L材质；
   8. ※前置源水箱及管路一套，水箱容积：在突然断水情况下，可连续提供不少于30分钟的正常供水；
   9. ※UPS不间断电源：在突然断电情况下，可支持水处理系统正常工作不少于30分钟；
   10. 微电脑控制器及人机触控界面采用施耐德等知名品牌；

包括：主机泵两套**、**反渗透膜**、**主机管路为不锈钢316L焊接。

1. **控制系统要求：**
2. 设备系统要求具有自我诊断、运行检测、状态控制、测量显示、文字提示、指示灯显示及实时报警功能。
3. 全自动控制功能，根据系统参数中的设定时间机器会自动启停和间隔运行，可根据用水时间进行个性化设制；
4. 设备可同时监测源水、一级产水、二级产水的电导率测量值。
5. 具有休息功能，自动用高纯度反渗水对一、二级反渗透膜组及输送管路进行大流量间隔冲洗，彻底抑制细菌/内毒素滋生；
6. 控制系统面板上应配以流程图形式配以指示灯，实时跟踪显示系统的运行状态，使工作人员对系统的运行了如指掌。
7. 故障信息的记录和存储功能，将机器各元件的运作情况和报警记录并存储，方便操作人员查询。
8. 系统具有缺相、短路、接地、电机过流、过载等保护功能。
9. **设备性能要求：**
10. 控制系统应由自动/手动控制系统，可一键转换。
11. 全自动源水恒压供水系统提供稳定压力的同时，大大增加了预处理的反洗、再生效果。
12. 排废功能：设备依据纯水电导率的高低，实现一、二级反渗水过滤
13. 设备具有全自动程控消毒功能，在该模式下，可对系统RO膜进行清洗、消毒，使被污染后的RO膜迅速恢复其性能
14. 设备应具有完整的低压保护功能：系统设置了源水无水保护功能；一、二级泵低压保护功能；在制水过程全程检测，对系统进行安全保护，自动停机。
15. 设备的双级系统中任一级均可单独工作，如其中任何一级系统出现故障，另一级也可继续正常工作。
16. 具备监测夜间漏水自动关断功能，对于设备的安全运行起到有效保证。